



Конвейеры скребковые с погруженными скребками предназначены для горизонтального и полого-наклонного до 15° транспортирования зерна и продуктов его переработки на зерноперерабатывающих предприятиях, в приемных отделениях железнодорожного и автомобильного транспорта, а также в надсилосных и подсилосных галереях элеваторов, мельниц, крупяных, комбикормовых, маслоэкстракционных заводов и других предприятиях, связанных с приемом, хранением и переработкой зерна или маслосемян.

Конвейеры неререверсивные, то есть могут транспортировать груз только в одну сторону.



Конвейеры могут применяться в других отраслях промышленности для транспортирования насыпных грузов, имеющих близкие к зерну физико-механические свойства и температуру, не превышающую температуру окружающей среды.

Конвейеры предназначены для работы на открытом воздухе, под навесом, а также в неотапливаемых помещениях.

### Назначение и техническая характеристики

Таблица 1

№ п/п	Наименование показателя	Обозначение		
		Р1-КСП-320		
1.	Производительность техническая (максимальная) по зерну пшеницы с объемной массой $\gamma=750$ г/л, влажностью не более 16%, т/ч, не менее	85	70	55
2.	Максимальная длина транспортирования (наклонный, горизонтал. участок конвейера), м	50		
3.	Угол наклона секции подъема к горизонтали, °	15°	30°	45°
4.	Скорость движения цепи, м/с	0,8±0,1		
5.	Цепь	Тип цепи	однорядная втулочно-роликовая	
		Шаг цепи	100	
6.	Внутренняя ширина короба, мм	320		
7.	Шаг скребков, мм	200		
8.	Установленная мощность, кВт	в зависимости от производительности и длины участков конвейера		
9.	Габаритные размеры (ДхШхВ)*, мм, не более	- станция приводная		
		- станция натяжная		
		- секция средняя (L = 1000 мм)		
- секция средняя (L = 1500 мм)			1000 x 420 x 480	
- секция средняя (L = 2000 мм)			1000 x 420 x 480	
- секция загрузочная			1500 x 420 x 480	
- секция разгрузочная (L = 1000 мм)			2000 x 420 x 480	
- секция разгрузочная (L = 1500 мм)			1000 x 420 x 480	
- секция разгрузочная (L = 2000 мм)			1000 x 420 x 480	
- секция подъема			1500 x 420 x 480	
			2000 x 420 x 480	
		1070x420x61	1500x420x82	1450x420x98
		0	0	0
10.	Масса *, кг, не более	- станция приводная		
		- станция натяжная		
		- секция средняя (L = 1000 мм)		
		- секция средняя (L = 1500 мм)		
		- секция средняя (L = 2000 мм)		
		- секция загрузочная		
		- секция разгрузочная		
		- секция подъема		
		204		
		180		
		50		
		75		
		100		
		190		
		150		
		185		

Примечание: \* габаритные размеры и масса составных узлов конвейеров без учета привода (мотор-редуктора).

№	Наименование показателя	Обозначение
---	-------------------------	-------------



п/п	P1-КСЗ-320				
11.	Производительность техническая (максимальная) по зерну пшеницы с объемной массой $\gamma=750$ г/л, влажностью не более 16%, т/ч, не менее	100	85	70	55
12.	Максимальная длина транспортирования (наклонный, горизонтал. участок конвейера), м	50			
13.	Угол наклона секции подъема к горизонтали, °	0°	15°	30°	45°
14.	Скорость движения цепи, м/с	0,8±0,1			
15.	Цепь	Тип цепи	однорядная втулочно-роликовая		
		Шаг цепи	100		
16.	Внутренняя ширина короба, мм	320			
17.	Шаг скребков, мм	200			
18.	Установленная мощность, кВт	в зависимости от производительности и длины участков конвейера			
19.	Габаритные размеры (ДхШхВ)*, мм, не более - станция приводная - станция натяжная - секция средняя (L = 1000 мм) - секция средняя (L = 1500 мм) - секция средняя (L = 2000 мм) - секция загрузочная - секция разгрузочная (L = 1000 мм) - секция разгрузочная (L = 1500 мм) - секция разгрузочная (L = 2000 мм) - секция подъема	1000 x 1425 x 730 1000 x 420 x 480 1000 x 1608 x 750 1500 x 1608 x 750 2000 x 1608 x 750 1000 x 420 x 480 1000 x 420 x 480 1500 x 420 x 480 2000 x 420 x 480			
			1070x420 x610	1500x420 x820	1450x420 x980
20.	Масса *, кг, не более - станция приводная - станция натяжная - секция средняя (L = 1000 мм) - секция средняя (L = 1500 мм) - секция средняя (L = 2000 мм) - секция загрузочная - секция разгрузочная (L = 1000 мм) - секция разгрузочная (L = 1500 мм) - секция разгрузочная (L = 2000 мм) - секция подъема	204 180 50 75 100 190 75 125 150 185			

Примечание: \* габаритные размеры и масса составных узлов конвейеров без учета привода (мотор-редуктора).

Таблица 1

№ п/п	Наименование показателя	Обозначение	
		P1-КСГ-320	
1.	Производительность техническая (максимальная) по зерну пшеницы с объемной массой $\gamma=750$ г/л, влажностью не более 16%, т/ч, не менее	55	
2.	Максимальная длина транспортирования (наклонный, горизонтал. участок конвейера), м	50	
3.	Угол наклона секции подъема к горизонтали, град	45°	
4.	Угол наклона секции спуска к горизонтали, град	135°	
5.	Скорость движения цепи, м/с	0,8±0,1	
6.	Цепь	Тип цепи	однорядная втулочно-роликовая



		Шаг цепи	100
7.	Внутренняя ширина короба, мм		320
8.	Шаг скребков, мм		200
9.	Установленная мощность, кВт		в зависимости от производительности и длины участков конвейера
10.	Габаритные размеры (ДхШхВ)*, мм, не более		
	- станция приводная		1450 x 1000 x 730
	- станция натяжная		1000 x 420 x 480
	- секция средняя (L = 1000 мм)		1000 x 420 x 480
	- секция средняя (L = 1500 мм)		1500 x 420 x 480
	- секция средняя (L = 2000 мм)		2000 x 420 x 480
	- секция загрузочная		1000 x 420 x 480
	- секция разгрузочная		1000 x 420 x 480
11.	Масса *, кг, не более		
	- станция приводная		204
	- станция натяжная		180
	- секция средняя (L = 1000 мм)		50
	- секция средняя (L = 1500 мм)		75
	- секция средняя (L = 2000 мм)		100
	- секция загрузочная		190
	- секция разгрузочная		150
- секция подъема		50	
- секция спуска		60	

Примечание: \* габаритные размеры и масса составных узлов конвейеров без учета привода (мотор-редуктора).

№ п/п	Наименование показателя	Обозначение	
		P1-KC-320	
12.	Производительность техническая (максимальная) по зерну пшеницы с объемной массой $\gamma=750$ г/л, влажностью не более 16%, т/ч, не менее	100	
13.	Максимальная длина транспортирования, м	50	
14.	Угол наклона конвейера к горизонтали, град, не более	0°	
15.	Скорость движения цепи, м/с	0,8±0,1	
16.	Цепь	Тип цепи	однорядная втулочно-роликовая
		Шаг цепи	125
17.	Внутренняя ширина короба, мм	320	
18.	Шаг скребков, мм	250	
19.	Наличие высоких полиуретановых скребков	имеются	
20.	Установленная мощность, кВт	В зависимости от производительности и длины конвейера	
21.	*Габаритные размеры (Д х Ш х В),мм, не более:		
	- станция приводная	1450x1000x730	
	- станция натяжная	1000x420x480	



	- секция средняя (L = 1,0 м)	1000x420x480
	- секция средняя (L = 1,5 м)	1500x420x480
	- секция средняя (L = 2,0 м)	2000x420x480
	- секция загрузочная	1000x420x480
	- секция разгрузочная	1000x420x480
22.	***Масса, кг, не более:	
	- станция приводная	580
	- станция натяжная	200
	- секция средняя (L = 1,0 м)	52
	- секция средняя (L = 1,5 м)	78
	- секция средняя (L = 2,0 м)	100
	- секция загрузочная	50
	- секция разгрузочная	60

\*Габаритные размеры и масса составных узлов конвейеров без учета привода (мотор-редуктора)

№ п/п	Наименование показателя		Обозначение
			P1-KCH-320
23.	Производительность техническая (максимальная) по зерну пшеницы с объемной массой $\gamma=750$ г/л, влажностью не более 16%, т/ч, не менее		100
24.	Максимальная длина транспортирования, м		50
25.	Угол наклона конвейера к горизонтали, град, не более		0°
26.	Скорость движения цепи, м/с		0,8±0,1
27.	Цепь	Тип цепи	однорядная втулочно-роликовая
		Шаг цепи	100
28.	Внутренняя ширина короба, мм		320
29.	Шаг скребков, мм		200
30.	Наличие высоких полиуретановых скребков		имеются
31.	Установленная мощность, кВт		В зависимости от производительности и длины конвейера
32.	*Габаритные размеры (Д x Ш x В), мм, не более:		
		- станция приводная	1000x1450x730
		- станция натяжная	1000x420x480
		- секция средняя (L = 1,0 м)	1000x420x480
		- секция средняя (L = 1,5 м)	1500x420x480
		- секция средняя (L = 2,0 м)	2000x420x480
		- секция загрузочная	1000x420x480
		- секция разгрузочная(L = 1,0 м)	1000x420x480
33.	***Масса, кг, не более:		
		- станция приводная	280
		- станция натяжная	200
		- секция средняя (L = 1,0 м)	52



- секция средняя (L = 1,5 м)	78
- секция средняя (L = 2,0 м)	100
- секция загрузочная	50
- секция разгрузочная(L = 1,0 м)	60
- секция разгрузочная(L = 1,5 м)	80
- секция разгрузочная(L = 2,0 м)	100

\* Габаритные размеры и масса составных узлов конвейеров без учета привода (мотор-редуктора).

№ п/п	Наименование показателя	Обозначение		
		P1-КСП-400		
1.	Производительность техническая (максимальная) по зерну с объемной массой $\gamma=750$ г/л, влажностью не более 16%, т/ч, не менее	150	122	97
2.	Максимальная длина транспортирования (горизонтальный участок конвейера), м	50		
3.	Угол наклона секции подъема к горизонтали, град	15°	30°	45°
4.	Скорость движения цепи, м/с	0,8±0,1		
5.	Цепь	Тип цепи	однорядная втулочно-роликовая	
		Шаг цепи	125	
6.	Внутренняя ширина короба, мм	400		
7.	Шаг скребков, мм	250		
8.	Установленная мощность, кВт	в зависимости от производительности и длины участков конвейера		
9.	Габаритные размеры (Д x Ш x В)*, мм, не более			
	- станция приводная	1000 x 1000 x 1300		
	- станция натяжная	1000 x 500 x 655		
	- секция средняя (L = 1000 мм)	1000 x 500 x 655		
	- секция средняя (L = 1500 мм)	1500 x 500 x 655		
	- секция средняя (L = 2000 мм)	2000 x 500 x 655		
	- секция загрузочная	1000 x 500 x 655		
	- секция разгрузочная	1000 x 500 x 655		
- секция подъема	1450 x 500 x 655			
10.	Масса *, кг, не более			
	- станция приводная	250		
	- станция натяжная	200		
	- секция средняя (L = 1000 мм)	60		
	- секция средняя (L = 1500 мм)	85		
	- секция средняя (L = 2000 мм)	115		
	- секция загрузочная	200		
	- секция разгрузочная	200		
- секция подъема	184			

Примечание: \* габаритные размеры и масса составных узлов конвейеров без учета привода (мотор-редуктора).

№ п/п	Наименование показателя	Обозначение		
		P1-КСП-400		



11.	Производительность техническая (максимальная) по зерну с объемной массой $\gamma=750$ г/л, влажностью не более 16%, т/ч, не менее	175	150	122	97
12.	Максимальная длина транспортирования (горизонтальный участок конвейера), м	50			
13.	Угол наклона секции подъема к горизонтали, град	0°	15°	30°	45°
14.	Скорость движения цепи, м/с	0,8±0,1			
15.	Цепь	Тип цепи	однорядная втулочно-роликовая		
		Шаг цепи	125		
16.	Внутренняя ширина короба, мм	400			
17.	Шаг скребков, мм	250			
18.	Установленная мощность, кВт	в зависимости от производительности и длины участков конвейера			
19.	Габаритные размеры (Д x Ш x В)*, мм, не более				
	- станция приводная	1000 x 1000 x 1300			
	- станция натяжная	1000 x 500 x 655			
	- секция средняя (L = 1000 мм)	1000 x 500 x 655			
	- секция средняя (L = 1500 мм)	1500 x 500 x 655			
	- секция средняя (L = 2000 мм)	2000 x 500 x 655			
	- секция загрузочная	1000 x 500 x 655			
	- секция разгрузочная	1000 x 500 x 655			
20.	Масса *, кг, не более				
	- станция приводная	250			
	- станция натяжная	200			
	- секция средняя (L = 1000 мм)	60			
	- секция средняя (L = 1500 мм)	85			
	- секция средняя (L = 2000 мм)	115			
	- секция загрузочная	200			
	- секция разгрузочная	200			
- секция подъема	184				

Примечание: \* габаритные размеры и масса составных узлов конвейеров без учета привода (мотор-редуктора).

№ п/п	Наименование показателя	Обозначение	
		P1-КС-400	P1-КС(н)-400
21.	Производительность техническая (максимальная) по зерну пшеницы объемной массой $\gamma=750$ г/л, влажностью не более 16%, т/ч, не менее	175	
22.	Максимальная длина транспортирования, м	50	
23.	Скорость движения цепи, м/с	0,8±0,1	
24.	Цепь	Тип цепи	однорядная втулочно-роликовая
		Шаг цепи	125
25.	Внутренняя ширина короба, мм	400	
26.	Шаг скребков, мм	250	200



27.	Установленная мощность при максимальной производительности и длине транспортирования, кВт, не более	37
28.	Габаритные размеры *, мм, не более	52100
	- длина	2600
	- ширина:	510
	с учетом мотор-редуктора без учета мотор-редуктора	800
29.	- высота	620
	Масса **, кг, не более	200
	- станция приводная	50
	- станция натяжная	85
	- секция загрузочная	100
- секция разгрузочная		
- секция средняя (L = 2000 мм)		

Примечание: \*Указаны максимальные габаритные размеры конвейеров (при максимальной длине и установленной мощности)

\*\*Указана масса основных сборочных единиц, масса приводной станции приведена при максимальной установленной мощности.